

ANEXO III

PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EXPEDIENTE N° 508.000256-DRE-18

Fijase el día 10 de junio de 2019, a las 9:30 horas para que tenga lugar la apertura de la “LICITACIÓN PÚBLICA N° 04/19”, para la “Compra de un carretón para traslado de máquina retroexcavadora cargadora, para mantenimiento de caminos de acceso a los Diques Los Caracoles, Punta Negra y Central Quebrada de Ullúm”.

Características del equipo solicitado

CARRETÓN PARA TRASLADO

1. Acoplado carretón tipo tráiler de dos ejes centrales, y con las siguientes medidas orientativas:

Largo total	9.140	mm
Ancho total	2.600	mm
Largo de plataforma	7.500	mm
Altura de plataforma	960	mm
Capacidad de carga real	12	Tn
Capacidad de carga vial	10	Tn
Rodado	215/70 R17.5"	

2. Fortaleza y durabilidad.

Este carretón estará totalmente construido en ACERO de aleación especial, con perfiles laminados en caliente, soldados entre sí formando una estructura FUERTE Y DURADERA, Este vehículo deberá estar diseñado y construido con la fortaleza necesaria para realizar movimientos en ruta o ciudad como también en caminos de huella o accidentados.

3. Chasis.

Las vigas centrales estarán construidas con perfil laminado, travesaños y bandones laterales de perfil laminado y soldados entre sí.

4. Lanza.

La lanza será la continuación de las vigas centrales del chasis. El ojal de enganche deberá ser reforzado y giratorio con regulación en altura, y además tendrá cadenas de seguridad.

5. Tren rodante.

Deberá estar Formado con 2 ejes tubulares de acero ST-52 de alta fluencia, de 127 mm (5") de diámetro x 17.5 mm de espesor, punteras forjadas en acero SAE 1045, tratamiento térmico y rectificado en los asientos de rodamientos, lubricados por grasa de base litio (EP). Maza cubo de 10 bulones M22 x1,5 mm grado 10.9.

6. Suspensión.

Los 2 ejes estarán dispuestos formando un tándem que se ecualizan su transmisión de cargas mediante 2 manotas centrales con sus respectivos balancines.

La suspensión estará compuesta por 2 manotas delanteras, 2 centrales con balancines y 2 manotas traseras, con sus respectivos tensores para la alineación de la unidad.

Los elásticos serán MONTADOS SOBRE LOS EJES, permitiendo un mayor despeje.

7. Frenos.

Las instalaciones de frenos deberán ser contemplando las reglamentaciones viales vigentes.

Campana de freno flotante de 12,25 x 7,5" de ancho, accionados mediante pulmones de frenos del tipo SPRING BRAKE 30/30 dispuestos en línea

8. Llantas.

09 (Nueve) llantas disco de 10 agujeros medida 6.75 x 17.5, 08 colocadas en el carretón y 01 de auxilio.

9. Plataforma.

La plataforma deberá ser recta y estar cubierta de chapa antideslizante. Atacargas laterales y traseros.

10. Rampas de carga compensadas con resortes de torsión.

Deberá contar con dos rampas traseras construidas con perfiles laminados, con accionamiento corredizo lateralmente, posibilitando la carga de equipos de menor trocha, con trepa cargas soldados de forma transversal, el accionamiento será manual, compensadas con resortes de torsión.

11. Patas traseras.

En la parte trasera, debajo de la caída de cola el tráiler deberá contar con dos patas de apoyo rebatibles para utilizar en los momentos de carga y descarga de las maquinas.

12. Luces led.

Las luces serán del tipo LED, bi voltaje 12v / 24v, selladas, con bajo consumo, con función de estacionamiento, de circulación, de giro y marcha atrás, de acuerdo a las normas vigentes.

13. Pintura.

El proceso de pintura constara de dos manos de base anticorrosiva color gris y dos manos de sintético catalizado según carta RAL.

14. Accesorios.

01 (Un) Cajón de herramientas en lanza.

Pata de apoyo delantera, con accionamiento mecánico de dos velocidades.

01 (Un) Porta rueda de auxilio en lanza.

02 (Dos) Cintos logísticos para sujeción de las rampas.

01 (Una) Llave de ruedas.
01 (Un) Logo autoadhesivo de velocidad máxima.
Bandas reflectivas autoadhesivas laterales y traseras según exigencias de tránsito.

15. Dimensiones generales.



